# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-034379

(43)Date of publication of application: 02.02.2000

(51)Int.CI.

CO8L 27/12 C08J 3/24 CO8K 3/20 CO8K 9/04

(21)Application number: 10-203651

(71)Applicant:

**INOUE SEKKAI KOGYO KK** 

(22)Date of filing:

17.07.1998

(72)Inventor:

**INOUE HIROMUNE** 

SAKASHITA MASARU

# (54) FLUORORUBBER COMPOSITION

#### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prepare a fluororubber composition capable of forming vulcanized rubber having excellent resistance to permanent compression set by including a vulcanization supplement accelerator comprising calcium hydroxide having a specific properties.

SOLUTION: This fluororubber composition contains (A) raw fluororubber, (B) a polyol-based vulcanizing agent, (C) an organic accelerator, (D) a vulcanization supplement accelerator comprising calcium hydroxide having ≤7.5 μm average particle diameter and ≥20 m2/g specific surface area and (E) an acid acceptor. Calcium hydroxide of the ingredient D is pref. treated with an ester of ≥16C higher fatty acid with ≥16C higher alcohol or pentaerythritol or sorbitan, fluorosilicone oil, an aromatic polyether. The content of the ingredient D is pref. 3-12 pts.wt. based on 100 pts.wt. ingredient A, which leads to increase in vulcanization reaction, crosslinking density and resistance to permanent compression set.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

07.06.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (19)日本国特許庁(JP)

# (12)公開特許公報 (A)

# (11)特許出願公開番号 特開2000—34379

(P2000-34379A) (43)公開日 平成12年2月2日(2000.2.2)

(51) Int. Cl. 7	識別記号	FI , 参考				
CO8L 27/12		CO8L 27/12 4F070				
C08J 3/24	CEQ	CO8J 3/24 CEQ Z 4J002				
C08K 3/20		C08K 3/20				
9/04	·	9/04				
,		審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全5頁)				
(21)出願番号	特願平10-203651	(71)出願人 000119265				
		井上石灰工業株式会社				
(22) 出顧日	平成10年7月17日(1998.7.17)	高知県南国市稲生3163-1				
	_	(72)発明者 井上 博統				
		高知県南国市緑ケ丘2丁目1615番地				
		(72)発明者 坂下 優				
		高知県南国市緑ケ丘3丁目1706番地				
		(74)代理人 100057874				
		弁理士 曾我 道照 (外6名)				
		最終頁に続く				

# (54) 【発明の名称】フッ素ゴム組成物

# (57) 【要約】

【課題】 本発明の目的は、より良好な耐圧縮永久ひずみ性を有する加硫ゴムが得られるフッ素ゴム組成物を提供することにある。

【解決手段】 本発明のフッ素ゴム組成物は、原料フッ素ゴム、ポリオール系加硫剤、有機促進剤、加硫促進助剤及び受酸剤を含有してなるフッ素ゴム組成物において、加硫促進助剤が平均粒子径 7.  $5 \mu$ m以下で、比表面積  $20 \, \text{m}^2 / \text{g}$ 以上の水酸化カルシウムよりなることを特徴とする。

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 原料フッ素ゴム、ポリオール系加硫剤、 有機促進剤、加硫促進助剤及び受酸剤を含有してなるフ ッ素ゴム組成物において、加硫促進助剤が平均粒子径 7. 5 μm以下で、比表面積 2 0 m² / g以上の水酸化 カルシウムよりなることを特徴とするフッ素ゴム組成 物。

1

【請求項2】 水酸化カルシウムが、炭素数16以上の 高級脂肪酸と炭素数16以上の高級アルコールまたはペ ンタエリスリトールまたはソルピタンのエステルで処理 10 されたものである、請求項1記載のフッ素ゴム組成物。 【請求項3】 水酸化カルシウムが、フロロシリコーン オイルで処理されたものである、請求項1記載のフッ素 ゴム組成物。

【請求項4】 水酸化カルシウムが、芳香族ポリエーテ ルで処理されたものである、請求項1記載のフッ素ゴム 組成物。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、優れた耐圧縮永久 20 ひずみ性を有する加硫ゴムが得られるフッ素ゴム組成物 に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】フッ素ゴムは、その優れた耐熱性、耐油 性、耐化学薬品性等のため、自動車、ミサイル、ロケッ ト、船舶、化学プラント等のパッキン、ガスケット、ダ イヤフラム、ホース、ポンプ部品、タンクライニング等 に使用されている。

【0003】フッ素ゴムの加硫系としては、現在、ポリ アミン系加硫、ポリオール系加硫、過酸化物系加硫等が 30 ルシウムを主成分とする水酸化カルシウムで、原料中に 利用されている。これらの中で、耐圧縮永久ひずみ性が 良好で、シール特性に優れることより、ポリオール系加 硫が中心になっている。加硫剤にポリオールを使用する 場合には、加硫促進助剤として水酸化カルシウムが一般 的に使用されている。

【0004】加硫促進助剤として現在一般的に使用され ている水酸化カルシウム及びその処理品としては、近江 化学工業(株)社製のカルピット、カルピット100 0、カルビット2000、カルディック2000、カル エム及びパイエル社製のレノフィットCF、井上石灰工 40 業(株)社製のNICC3000、NICC9000等 があり、それらは全て平均粒子径は4.5~7.5 $\mu$ m であるものの、比表面積は20m²/g未満のものであ る。ポリオール系加硫において、水酸化カルシウムの使 用量は、配合部数を増すと加硫速度を速くすることがで きるが、多量に使用すると耐圧縮永久ひずみ性が悪くな るので、4~6PHR、一般的には6PHR配合されて いる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】フッ索ゴム製品が使用 されるパッキン、ガスケット、ホース等のような用途に おいて、加硫ゴム特性の中でも耐圧縮永久ひずみ性の更 に良好なゴム製品が要求されている。

【0006】従って、本発明の目的は、より良好な耐圧 縮永久ひずみ性を有する加硫ゴムが得られるフッ素ゴム 組成物を提供することにある。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記目的 を達成するために鋭意検討した結果、加硫促進助剤とし て配合される水酸化カルシウムに、平均粒子径が7.5 μm以下で、比表面積が20m²/g以上の水酸化カル シウムまたはその水酸化カルシウムを脂肪酸エステル、 フロロシリコーンオイル、芳香族ボリエーテルで処理し たものを配合することにより、加硫ゴムの耐圧縮永久ひ ずみ性が良好になることを見出し、本発明を完成した。 【0008】即ち、本発明のフッ素ゴム組成物は、原料 フッ素ゴム、ポリオール系加硫剤、有機促進剤、加硫促 進助剤及び受酸剤を含有してなるフッ素ゴム組成物にお いて、加硫促進助剤が平均粒子径7.5 μm以下で、比 表面積20m²/g以上の水酸化カルシウムよりなるこ

#### [0009]

とを特徴とする。

【発明の実施の形態】本発明のフッ素ゴム組成物は、原 料フッ素ゴム、ポリオール系加硫剤、有機促進剤、加硫 促進助剤及び受酸剤等を含有してなるものであり、加硫 促進助剤として平均粒子径7.5 μm以下で、比表面積 20m²/g以上の水酸化カルシウム(これは水酸化カ 含まれる一般的なMg、Si、Fe、Al、Sやその他 の不純物や、その製造工程中の添加物を不純物として含 む水酸化カルシウムである)またはその処理品を使用す るところに特徴を有する。

【0010】本発明のフッ素ゴム組成物において、加硫 促進助剤として使用する水酸化カルシウムは、平均粒子 径が7.5μm以下で、比表面積20m²/g以上であ ることが必須である。比表面積が20m²/g未満であ ると、耐圧縮永久ひずみ性の改善が図れず、また、比表 面積が20m²/g以上であっても、平均粒子径が7. 5μmを超ると同様に耐圧縮永久ひずみ性の改善が図れ ない。

【0011】この理由を考察するに、加硫促進助剤であ る水酸化カルシウムは、ポリオール系加硫剤であるビス フェノール類及び有機促進剤のオニウム塩の活性剤とし て作用する:

#### 【化1】

 $2 \text{ HO} - \text{X} - \text{OH} + \text{Ca}(\text{OH})_2 \longrightarrow (\text{HO} - \text{X} - \text{O})_2 \text{ Ca} + 2 \text{ H}_2 \text{ O}$ ピスフェノール

20

 $CaBr_2 + H_2O + MgO \longrightarrow Ca(OH)_2 + MgBr_2$ 

【0012】加硫反応の一例は、上記のように考えられ るが、ビスフェノールと水酸化カルシウムとの反応から 始まるので、水酸化カルシウムの比表面積が大きい程、 反応は速く、また、加硫反応の進行と共にオニウム塩と 水酸化カルシウムは触媒的に何度も作用するので、これ らの拡散が加硫速度の律速となる。

【0013】即ち、比表面積が大きく、平均粒子径の小 さい水酸化カルシウムは、比表面積が大きいだけビスフ ェノールとの反応機会が多く、また、平均粒子径が小さ いので粒子数が相対的に多くなるので、フッ素ゴム組成 物中での分布もより密になるので、それだけ加硫反応が 速く、また、速度も速くて架橋の密度が高くて分布が均 一であるので、そのため耐圧縮永久ひずみ性も良好であ ると考えられる。

【0014】しかし、比表面積が大きくても、平均粒子 径が大きいと、粒子数は相対的に少ないので、それだけ 30 フッ素ゴム組成物中での分布が疎であるので、ピスフェ ノールと反応したCa化合物や反応に必要なビスフェノ ールの拡散に時間が掛ったり、加硫反応点の分布の均一 度合が劣るため、加硫速度が速くならず、そのため架橋 の密度及び分布の均一度合の点で劣り、耐圧縮永久ひず み性の改善が図れないものと考えられる。

【0015】平均粒子径が7.5 μm以下で、比表面積 が20m²/g以上の水酸化カルシウムは、無機マテリ アル誌 (無機マテリアル学会編) Vo1. 2、No. 2 0119号公報、同9-103640号公報、同9-1 10423号公報、同9-110424号公報、同9-165216号公報、同9-249415号公報、同9 -278433号公報、同9-278434号公報、同 9-278499号公報、同10-25112号公報等 に開示されているように、アルコール類(メタノール、 エタノール等の1価アルコール、エチレングリコール、 ジエチレングリコール、プロピレングリコール等の2価 アルコール、グリセリン等の3価アルコール等);モノ エタノールアミン、ジエタノールアミン、トリエタノー 50 は、その処理剤の軟化点または融点以上の温度で、上記

ルアミン等のアミン類;乳酸、クエン酸、酒石酸、グル コン酸等のオキシカルボン酸及びその塩;ショ糖やブド ウ糖等の糖類:コハク酸塩:リグニンスルホン酸塩;酢 酸塩を添加した水溶液で生石灰を消化して必要に応じて 乾燥することにより得られる。

【0016】尚、上記の水酸化カルシウムを下記のよう な脂肪酸エステル、フロロシリコーンオイル、芳香族ポ リエーテルで処理することにより、分散性の改善が図れ ると同時にフッ素ゴム組成物作製時の水酸化カルシウム のロールへの喰込み等の混練作業が容易となる。これら の処理剤の処理量としては、0.1~30.0重量%が 適当である。0. 1重量%未満であれば、処理効果がな く、30.0重量%を超ると、その処理剤の影響により 耐薬品性、耐熱性、引張強度等のようなゴム物性が低下 するために好ましくない。

【0017】脂肪酸エステルは、炭素数16以上の高級 脂肪酸と炭素数16以上の高級アルコールとのエステル としてカルナウバワックス、ライスワックス、キャンデ リラワックス、ホホバ油、蜜ろう、ラノリン等が、ま た、炭素数16以上の高級脂肪酸とペンタエリスリトー ルとのエステルとしてペンタエリスリトールのステアリ ン酸エステルが、また、炭素数16以上の高級脂肪酸と ソルピタンとのエステルとしてソルピタンのステアリン 酸エステルが挙げられる。

【0018】また、フロロシリコーンオイルとしては、 58、358~364 (1995) や、特開平9-10 40 トリフロロプロピルシロキサンより構成されるオイル で、信越化学工業(株)社製のフッ素シリコーンオイル FL-100、東レ・ダウコーニング・シリコーン (株) 社製のフロロシリコーンオイルFS-1265、 ダイキン工業(株)社製のダイエルG-101、東芝シ リコーン (株) 社製の変性シリコーンオイルFQF50 1等が挙げられ、また、芳香族ポリエーテルとしてはバ イエル社製のブルカノールFHを挙げることができる。 【0019】尚、上記脂肪酸エステル、フロロシリコー ンオイル、芳香族ポリエーテルで処理する方法として

水酸化カルシウムと処理剤を混合することにより行うこ とができる。混合方法は特に限定されるものではなく、 ヘンシェルミキサー、マイクロスピードミキサー、リボ ンミキサー、パグミキサー、ナウタミキサー、ニーダー 等の一般的な混合機が使用できる。

【0020】上記のような加硫促進助剤としての水酸化 カルシウムの配合量は原料フッ素ゴム100重量部(ポ リオール系加硫剤及び有機促進剤を内添されたものは、 この内に含む) に対して3~12重量部(以下、「PH R」と記す)、好ましくは6PHR程度である。

【0021】次に、本発明のフッ素ゴム組成物に配合さ れる他の成分について記載する。まず、本発明のフッ素 ゴム組成物に使用される原料フッ素ゴムは、特に限定さ れるものではなく、原料フッ素ゴムメーカーよりポリオ ール加硫用フッ素ゴムとして市販されている何れのもの でも良い。例えば、昭和電工・デュポン(株)社製のバ イトンE-430、E-60C、A-23J、A-32 J, A-41 J, A-44 J, B-23 J, B-32 J、B-61J、B-64J、B-70等や、ダイキン 工業(株)社製のダイエルG-701、G-702、G 20 インターナルミキサー等で混練することにより得られ -704, G-731, G-751, G-755, G-763, G-783, G-555, G-602, G-6 03、G-607、G-621等や、住友スリーエム (株) 社製のFluorel FC-2120、FC-212 1, FC-2122, FC-2123, FC-217 0, FC-2176, FC-3009, FC-217 7, FC-2174, FC-2144, FC-218 1, FC-2152, FC-2179, FT-232 0, FX-9143, FT-2350, FX-903

【0022】次に、本発明のフッ素ゴム組成物に配合さ れるポリオール系加硫剤は、例えばビスフェノール類を 挙げることができる。なお、ポリオール系加硫剤は、通 常原料フッ素ゴムに内添されて市販されているので、内 添されたグレードのものを使用すれば特別に配合の必要 性はない。

8、FLS-2530等がある。

【0023】また、有機促進剤としては、例えばホスホ

ニウム塩やアンモニウム塩などのオニウム塩が使用され るが、有機促進剤もまた原料フッ索ゴムに内添されて市 販されているので、内添されたグレードのものを使用す れば特別に配合の必要性はない。

【0024】受酸剤としては酸化マグネシウムが配合さ れるが、他にリサージ、酸化カルシウム、亜鉛華+二塩 基性亜リン酸鉛等が使用される。ポリオール系加硫にお いては、一般的に酸化マグネシウムが2~9PHR、好 ましくは3PHR程度配合される。

10 【0025】また、本発明のフッ素ゴム組成物には、充 填剤を配合することができる。充填剤としては、MTカ ーポンプラック、FTカーボンプラック、FET、AA PF等のカーポンプラック、タルク、クレー、ホワイト カーボン、炭酸カルシウム、硫酸パリウム、二硫化モリ ブデン等の無機充填剤や、ベンガラ、シアニングリー ン、シアニンブルー、酸化チタン等の着色顔料等が使用 される。

【0026】尚、本発明のフッ素ゴム組成物を作製する には、上記配合剤を常法に従ってロール機、ニーダー、

[0027]

【実施例】以下に実施例を挙げて本発明のフッ素ゴム組 成物を更に説明する。

実施例1~4及び比較例

実施例1~4及び比較例として、表1記載のフッ素ゴム 及び配合剤をロールで混練してフッ素ゴム組成物を作製 した。

【0028】上述のようにして得られた実施例1~4及 30 び比較品のフッ素ゴム組成物の加硫特性をキュラストメ ーターで測定した。また、1次加硫170℃×10分、 2次加硫200℃×24時間で加硫して加硫ゴムの常態 物性及び圧縮永久ひずみを測定した。得られた結果を表 1に併記する。

[0029]

【表1】

8

34.1	実施例					比較例
ł	Ì	1	2	3	4	TO HX D1
(建量部)	フッ案ゴム MT カーポンプラック 酸化マグネシウム	100 25 3	100 25 3	100 25 3	100 25 3	100 25 3
	水酸化カルシウム 配合部数	1 6.0	2 6.0	8 6.3	4 6.3	6.0
キュラストメーター(170℃) Vmax. Vmin. T <sub>10</sub> (分)		39.5 2.4 1.8 3.0	39.0 2.2 1.7 3.0	38.2 2.1 1.8 2.9	38.4 2.0 1.8 2.9	36.0 2.0 2.1 3.2
T <sub>0.5</sub> (分) 常庭物性 引張強さ(kg/cm <sup>1</sup> ) 伸び(%) 100%モジュラス(kg/cm <sup>2</sup> ) 硬さ(JISA)		145 810 32 72	148 310 32 72	150 320 31 71	147 320 31 71	31 71
圧縮	永久ひずみ(%) で×70時間)	12	10	10	10	17

20

【0030】表1中、フッ素ゴムは、住友スリーエム (株) 社製Fluorel FC2176 (加硫剤及び有機促 進剤内添品) であり、酸化マグネシウムは、協和化学工 業(株)社製キョーワマグ150である。また、水酸化 カルシウム1は、平均粒子径4.9μm、比表面積2 7. 0 m<sup>2</sup> / g、水分含量 0. 5 重量% のものであり、 水酸化カルシウム2は、水酸化カルシウム1に1.0重 量%のカルナウパワックスを添加し、90~95℃で1 0分間ヘンシェルミキサーで混合したものであり、水酸 化カルシウム3は、水酸化カルシウム1に5.0重量% のフッ素シリコーンオイルFC-100 [信越化学工業 (株) 社製] を添加し、常温で磁製乳鉢で混合したもの であり、水酸化カルシウム4は、平均粒子径6.5μ m、比表面積30.8m²/g、水分含量0.4重量% の水酸化カルシウムに5.0重量%のブルカノールFH 30 (パイエル社製) を添加し、常温で磁製乳鉢で混合した ものであり、水酸化カルシウム5は、カルピット[近江 化学工業(株)社製]、平均粒子径5.6 μm、比表面 積17.0m²/gのものである。

【0031】表1に示す結果より、フッ素ゴム用加硫促 進助剤として現在一般的に使用されている水酸化カルシ ウムであるカルビットを配合した比較品と比べて、実施 例1~4のフッ素ゴム組成物は、キュラストメーターの 測定結果より加硫速度が速く、加硫ゴムの耐圧縮永久ひ ずみ性も良好であり、また、脂肪酸エステル、フロロシ リコーンオイル、芳香族ポリエーテルで処理した水酸化 カルシウムを配合した実施例2~4は、特に良好な耐圧 縮永久ひずみ性が得られた。

## [0032]

【発明の効果】本発明のフッ素ゴム組成物、即ち、平均 粒子径7.5μm以下で、比表面積20m²/g以上の 水酸化カルシウムまたは該水酸化カルシウムを脂肪酸エ ステル、フロロシリコーンオイル、芳香族ポリエーテル で処理した水酸化カルシウムをフッ素ゴム用加硫促進助 剤として配合したフッ素ゴム組成物を加硫することによ り、優れた耐圧縮永久ひずみ性を有する加硫ゴムを提供 することができる。

フロントページの続き

Fターム(参考) 4F070 AA23 AC13 AC15 AC20 AC36 AC37 AC45 AC57 AD04 AD06 AE08 GA01 GA10 4J002 BD121 DE079 DE086 DE089 DE109 DE159 DH039 EJ037 EN138 EW178 FB086 FB266 FD010 FD156 FD157 FD158 FD209